

Dispositivi per azionamenti

EN0560
dispositivo di
frenatura



EN0507
inverter trifase con
alimentazione
monofase



EN0560
dispositivo di frenatura

Il dispositivo di frenatura EN0560 è progettato per l'impiego con gli inverter ad IGBT. EN0560 può operare in parallelo con un'altra unità sulla stessa tensione continua, collegata in modalità master-slave.

Il dispositivo presenta un'uscita per allarme di sovratemperatura.



Caratteristiche

- tensione in ingresso: 400 ÷ 800Vdc;
- tensione di intervento: 570V, 620V, 690V, 730V selezionabile;
- minima resistenza applicabile: 31 ohm;
- potenza nominale continuativa (730V): 8,5kW;
- corrente nominale continuativa (730V): 12A;
- potenza istantanea di frenatura (730V): 17,5kW;
- corrente istantanea di frenatura (730V): 24A;
- protezione termica: apertura contatto a temperatura superiore a 100°C (±4°C);
- contatto di allarme sovratemperatura: 1A 250VAc;
- temperatura di funzionamento: 0 ÷ + 50°C;
- temperatura di stoccaggio: -25°C ÷ + 65°C;
- umidità: 20% ÷ 90% (non condensata);
- contenitore metallico;
- dimensioni: 160x60x65mm;
- peso: 650g;
- grado di protezione: IP20;
- ventilazione: naturale;

Codice di ordinazione EN0560



EN0507
Inverter trifase con alimentazione monofase
da 0,25 e 1,5 kW



Inverter trifase con alimentazione monofase, potenza in uscita 0,25 o 1,5kW selezionabili, 5 ingressi digitali opto-isolati programmabili, un uscita allarme e due LED di indicazione. EN0507 permette il controllo di frequenza in base alla tensione di alimentazione e l'impostazione di rampe di accelerazione e decelerazione con una variazione massima di 128Hz/sec.

Caratteristiche

- Alimentazione: monofase 230Vac
- Uscita motore: trifase 230Vac
- Potenza massima in uscita: 0,25 - 1,5kW
- Ingressi: 5 ingressi digitali opto-isolati programmabili
- Uscita: uscita allarme con contatti N.O. e N.C.
- LED verde: indicazione di alimentazione
- LED rosso: indicazione di trip e segnalazione errori
- temperatura di funzionamento: 0 ÷ + 50°C;
- temperatura di stoccaggio: -25°C ÷ + 65°C;
- umidità: 20% ÷ 90% (non condensata);
- dimensioni: 142x90x76 mm;
- peso: 600g;

Codice di ordinazione EN0507

